





**D** A = Mitte Bohrung bis Innenkante Korpusseite  
 B = Unterkante Führung bis Unterkante Blende (Wert auf Skala)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Mitte Bohrung bis Aussenkante Blende (Wert auf Skala)  
 $C = A + X$   
 G = Maß zwischen Unterkante Führung und Oberkante Unterboden  
 X = Auflage Korpusseite / Fuge  
 Z = Abstand Oberkante Unterboden zur Blendenunterkante / Fuge

**GB** A = Centre of drill hole to inner edge of carcass side  
 B = Lower edge of runner to lower edge of drawer front panel (value on scale)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Centre of drill hole to outer edge of drawer front panel (value on scale)  
 $C = A + X$   
 G = Distance between lower edge of runner and top edge of bottom panel  
 X = Overlay at carcass side / reveal  
 Z = Distance from upper edge of bottom panel to lower edge of drawer front panel / reveal

**F** A = Centre du trou jusqu'au chant intérieur du côté de corps de meuble  
 B = Chant inférieur de la coulisse jusqu'au chant inférieur du bandeau (valeur sur graduation)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Centre du trou jusqu'au chant extérieur du bandeau (valeur sur graduation)  
 $C = A + X$   
 G = Cote entre le chant inférieur de la coulisse et le chant supérieur du panneau inférieur  
 X = Recouvrement partie latérale du corps de meuble / jeu  
 Z = Écart entre chant supérieur du panneau inférieur et chant inférieur du bandeau / jeu

**I** A = Dal centro del foro al bordo interno del fianco  
 B = Dal bordo inferiore della guida al bordo inferiore del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Dal centro del foro al bordo esterno del frontale (valore sulla scala millimetrata)  
 $C = A + X$   
 G = Quota tra il bordo inferiore della guida e il bordo superiore del pannello inferiore  
 X = Sormonto fianco / fuga  
 Z = Distanza tra bordo superiore pannello inferiore e bordo inferiore del frontale / fuga

**NL** A = Midden boorgat tot binnenkant kastwand  
 B = Onderkant geleiding tot onderkant frontplaat (waarde op schaal)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Midden boorgat tot buitenkant frontplaat (waarde op schaal)  
 $C = A + X$   
 G = Afstand tussen onderkant geleiding en bovenkant onderste bodem  
 X = Opdek kastwand / voeg  
 Z = Afstand bovenkant onderste bodem tot onderkant frontplaat / voeg

**ES** A = Centro del taladro hasta el canto interior del costado del módulo  
 B = Canto inferior de la guía hasta el canto inferior del panel (valor en escala)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Centro del taladro hasta el canto exterior del panel (valor en escala)  
 $C = A + X$   
 G = Medida entre el canto inferior de la guía y el canto superior de la base  
 X = Solapadura costado del módulo / fuga  
 Z = Distancia entre el canto superior de la base y el canto inferior del panel / fuga

**PL** A = Odległość od środka nawiercenia do wewnętrznej krawędzi boku korpusu  
 B = Odległość od dolnej krawędzi prowadnicy do dolnej krawędzi frontu (wartość na skali)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = Odległość od środka nawiercenia do zewnętrznej krawędzi frontu (wartość na skali)  
 $C = A + X$   
 G = Wymiar pomiędzy dolną krawędzią prowadnicy a górną krawędzią wieńca dolnego  
 X = Nałożenie bok korpusu / szczelina  
 Z = Odległość od górnej krawędzi wieńca dolnego do dolnej krawędzi frontu / szczeliny

**CZ** A = od osy vrtání po vnitřní hranu boku korpusu  
 B = od dolní hrany výsuvu po dolní hranu čela (hodnota na stupnici)  
 $B(H78) = 19 + G + Z$   
 $B(H94 - H282) = G + Z$   
 C = od osy vrtání po vnější hranu čela (hodnota na stupnici)  
 $C = A + X$   
 G = od dolní hrany výsuvu po horní hranu dna  
 X = naložení na boku korpusu / mezera  
 Z = od horní hrany dna po dolní hranu čela / mezera